



**«А помнишь
как всё начиналось...»**

**Усолье-Химпром
Завод №6**

***350-летию города Усолье-Сибирское
посвящается***

17 января 1960 года Постановлением Совета Министров СССР и приказом Государственного Комитета Совета Министров СССР по химии от 30 января этого же года принято решение: приступить к строительству нового, шестого по счету, производства в объединении «Химпром» г. Усолье-Сибирское.

Для возведения цехов шестого завода была выбрана обширная площадка, расположенная в западной части территории объединения рядом с ремонтным производством. Строительство нового современного производства поручено усольскому тресту «Востоктяжстрой». Но до начала строительства прошло почти десять лет. Лишь летом 1968 года строители СМУ-3 вынули первый кубометр грунта в котловане корпуса 4004. В конце 60-х – начале семидесятых годов продолжалось строительство цехов производства. Строили его в основном заключенные. Доступ гражданским лицам в зону строительства был запрещен. Лишь некоторые руководители могли контролировать строительство и правильность монтажа оборудования. Даже к документации были допущены немногие.

В 1970-м году в здании цеха КИПиА уже сидели несколько человек и готовили документацию на новое производство.

15 января 1971 года приказом по объединению организовано производство МНУ и РУ (метнатрий Усолье и регенеративное Усолье) - завод №6, в который вошло восемь подразделений: цеха 4000, 4001, 4003, 4004, 4007, 4009, 4010, 4016. Начальником производства был назначен Вил Григорьевич Веселый.

В 1974 году небольшой штат специалистов завода размещался в корпусе управления второго завода. Штат рабочих, примерно 50-60 человек, стали набирать в 1975-1976 годах. Так как производство было закрытым, все документы на прием работников цехов шел через Москву. Допуска приходилось ждать очень долго.

В 1975 году один из корпусов завода – 4020 - был выделен из зоны, куда и переселились работники цехов завода №6.

В конце 1976 года в корпусах цехов появились монтажники. Требовалось смонтировать оборудование, емкости, аппараты, трубы, электродвигатели, насосы и т.д. Устанавливали приборы, делали обвязку. Монтажникам большую помощь оказывали будущие сварщики, штамповщики, аппаратчики, слесари, лаборанты и работники других специальностей. Большинство из них были молодыми специалистами, пришедшими на Химпром после окончания УХТТ и политехнического института. Чтобы набраться опыта, молодежь отправляли на стажировку в другие цеха предприятия, в основном в цех 2801.

В 1977 году зона была снята, люди переведены в бытовой корпус 4020, а работать ходили в другие корпуса, где еще шло строительство. Но и после этого режимное предприятие накладывало определенные требования. Чтобы попасть в цеха приходилось проходить три проходные: на Химпром, на завод, в каждый цех. Внешний пропуск сдавался, а на рабочую смену выдавался внутренний пропускной документ. В этом году уже было смонтировано основное оборудование, выполнена обвязка.

The background image shows a large industrial building, likely a factory, with a prominent monument in the foreground. The monument features a red banner with a yellow emblem. The scene is set outdoors with a clear blue sky and some greenery in the foreground.

Вне зависимости от профессии все работали поначалу на расчистке цехов: белили, красили, мыли, убирали корпуса. Занимались планировкой территории. Даже канализационные колодцы приходилось расчищать, обкладывать их кирпичом. Долго пришлось прочищать трубопроводы – они все были забиты. Сколько было вывезено и вынесено в эти годы из строящихся цехов разного хлама!

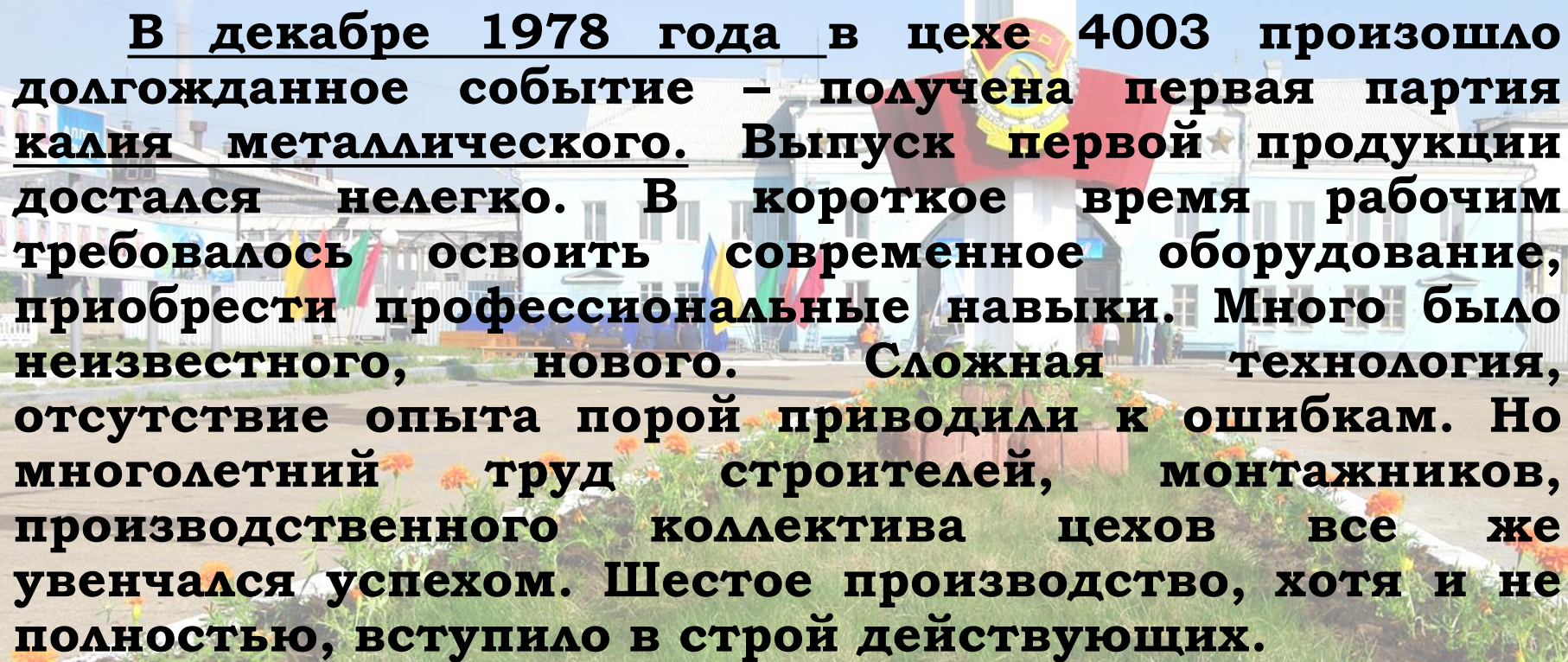
Во время строительства директором завода №6 был Владимир Иванович Трубников, а во время пуска основных цехов завод возглавлял Анатолий Иосифович Тарасов.

Готовились к пуску две технологические нитки: переработка калия металлического (цеха 4003 и 4010) и переработка перекиси натрия (4007).

К концу 1978 года к пуску была готова группа цехов, связанных одной технологической ниткой: 4003, 4010, 4007. Этими подразделениями соответственно руководили Иннокентий Ильич Шатнев, Виталий Тимофеевич Конарев и Игорь Николаевич Шильников (до него немного этим цехом руководил Мезикин). Первыми технологами работали в 4003 Юрий Иннокентьевич Супряга, в 4007 – Ирина Владимировна Шадрина, в 4010 – Александр Исаев.

Для того чтобы анализировать первую продукцию, в цехе 4007 была создана единая лаборатория завода №6, начальником которой работала Галина Евдокимовна Трубникова.

Через многие трудности пришлось пройти коллективам цехов, пока была выпущена первая продукция. Прежде всего, нужно было освоить технологию. Большая группа работников цехов отправилась в 1978 году в командировку на Новомосковское объединение «Азот» на стажировку.



В декабре 1978 года в цехе 4003 произошло долгожданное событие – получена первая партия калия металлического. Выпуск первой* продукции достался нелегко. В короткое время рабочим требовалось освоить современное оборудование, приобрести профессиональные навыки. Много было неизвестного, нового. Сложная технология, отсутствие опыта порой приводили к ошибкам. Но многолетний труд строителей, монтажников, производственного коллектива цехов все же увенчался успехом. Шестое производство, хотя и не полностью, вступило в строй действующих.

По воспоминаниям аппаратчиков, первое время качество калия определяли по скруткам: выдерживает 8-10 скруток, значит качество примерно 97-98%. Но в лаборатории уже оценивали качество продукции по ГОСТам, оно было высоким.

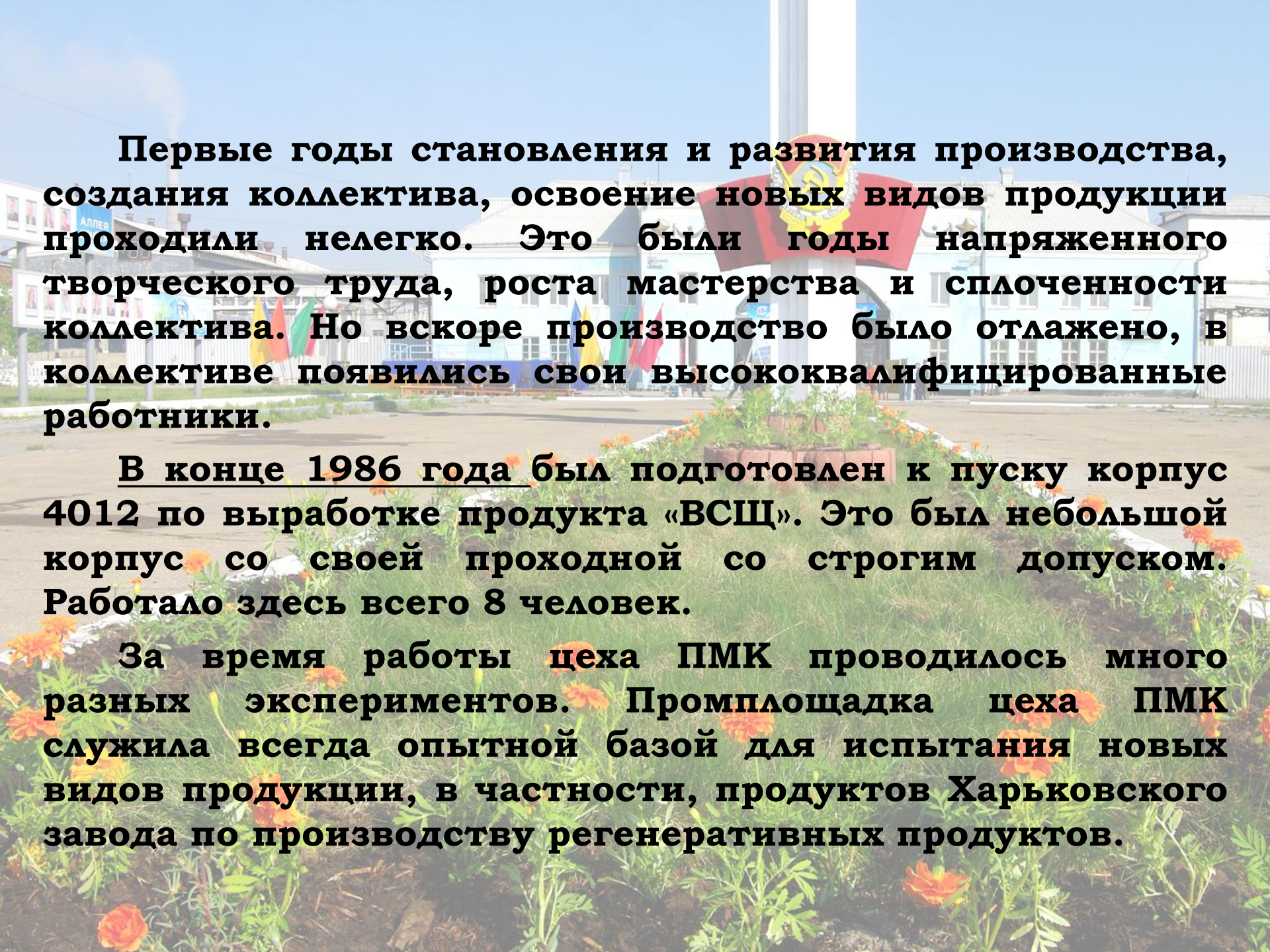
В марте 1979 года в цехе 4003 в отделении 4004
были получены первые килограммы продукта «О-5»,
получаемого путем окисления калия металлического. «О-5»
был необходим для дальнейшей выработки всех
остальных продуктов шестого завода. Этот продукт
используется в производстве средств регенерации
воздуха, для резания металла под водой, производства
дыхательных аппаратов, в качестве реагента для
получения органических соединений.

По технологической цепочке «О-5» подается в цех
4010, где смешивается с другими компонентами и
получается уже несколько видов другой продукции: «О-3»,
«ОКЧ-2», «ОКЧ -2М», «ОКЧ-3», «ОКЧ-3М». Первые
партии продукта «О-3» и «ОКЧ-2» выпущены вскоре после
«О-5» в 1979 году. Какими дорогими и желанными они
были для всех тех, кто работал тогда в цехе!

В 1979 году уже работало и отделение 4016 цеха 4007, где выпускали известь-пушонку для цеха 4010, как один из компонентов, необходимых для получения продукта «О-3».

Таким образом, в 1979 году на шестом заводе работали: цех 4003, куда входили отделения 4009 (гашение отходов и мойка оборудования), 4003 (производство калия металлического), 4004 (получение «О-5» и перекиси натрия); цех 4010 по выпуску готовой продукции «О-3» и цех 4007, состоящий из отделения по производству извести – пушонки (4016) и отделения 4007-4008 по выпуску надперекиси натрия и продукта «Б-2-И».

20 ноября 1979 года было принято решение об объединении цехов 4003, 4010 и 4007 и образовании единого цеха - ПМК. 4000 оставался некоторое время отдельным ремонтным подразделением.

The background image shows an industrial facility with a large monument in the center. The monument features a red banner with a yellow emblem. In the foreground, there is a flower bed with orange and red flowers. The sky is blue, and the overall scene is bright and clear.

Первые годы становления и развития производства, создания коллектива, освоение новых видов продукции проходили нелегко. Это были годы напряженного творческого труда, роста мастерства и сплоченности коллектива. Но вскоре производство было отлажено, в коллективе появились свои высококвалифицированные работники.

В конце 1986 года был подготовлен к пуску корпус 4012 по выработке продукта «ВСЦ». Это был небольшой корпус со своей проходной со строгим допуском. Работало здесь всего 8 человек.

За время работы цеха ПМК проводилось много разных экспериментов. Промплощадка цеха ПМК служила всегда опытной базой для испытания новых видов продукции, в частности, продуктов Харьковского завода по производству регенеративных продуктов.

Спустя десятилетие с момента образования цеха в ПМК выпускалось уже 10 наименований важной продукции, основным из которых был калий металлический.

Большую роль в освоении производства, в улучшении его технико-экономических показателей сыграли новаторы, рационализаторы, люди творческой мысли.

В 1996 году цех переведен на самоконтроль.

В 1997 году в цех ПМК влилось отделение пусковых брикетов бывшего цеха 4017. теперь это участок цеха ПМК.

Спустя 20 лет продолжался выпуск полуфабрикатов и готовой продукции «О-3», «ОКЧ-3», «ОКЧ-3М», «О-5», калия металлического, смеси щелочей, пероксида натрия, надперекиси натрия, «Б-2-И». Освоен выпуск продукта «ХПИ-Д».

С 1 апреля 1997 года после объединения 4017 и ПМК начальником цеха назначен В.А. Сивцов.

Коллектив ООО «ПМК»



Коллектив ООО «ПМК»



Коллектив ООО «ПМК»



Коллектив ООО «ПМК»

